

(11)Publication number:

08-033375

(43)Date of publication of application: 02.02.1996

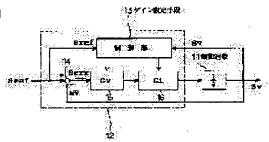
(51)Int.CI. H02P 5/00 G05B 11/42

(21)Application number: 06-167598 (71)Applicant: TOSHIBA CORP (22)Date of filing: 20.07.1994 (72)Inventor: SHIRAI SEIICHI

(54) SPEED CONTROL DEVICE

(57)Abstract:

PURPOSE: To rapidly achieve control to a speed for handling a speed command value even when the change in the speed command value is large or that in the amount of speed deviation is large. CONSTITUTION: A control device 12 controls the rotation of a motor. The device 12 detects the rotational speed of the motor and performs proportional integration control based on a detection speed signal Sv and a speed command value Sref by detecting the rotational speed of the motor. A control part 13 changes the value of a coefficient value k of a proportional gain value Gv of a proportional operation part 15 from '1' to k1 (>1) and the value of a coefficient value m of an integration gain value G1 of an integral operation part 16 from '1' to m1 (<1) when the change rate of the speed command value Sref exceeds a specific value α set. Also, when a speed V fluctuates due to disturbance, a coefficient value k is set to k2 (>1) and m is set to m2 (>1) when the amount of fluctuation is large and the rotational speed V of a motor is rapidly controlled to be a speed



LEGAL STATUS

[Date of request for examination]

16.03.2001

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

Vs corresponding to the speed command value Sref.

17.05.2002

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

[Date of registration]

[Number of appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of requesting appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of extinction of right]

Copyright (C): 1998,2003 Japan Patent Office

Best Available Copy

(19)日本国特許庁(JP)

(12) 公開特許公報(A)

(11)特許出願公開番号

特開平8-33375

(43)公開日 平成8年(1996)2月2日

(51) Int.Cl.⁶

識別記号

庁内整理番号

FΙ

技術表示箇所

H 0 2 P 5/00

F Q

G 0 5 B 11/42

Z 7531-3H

審査請求 未請求 請求項の数4 OL (全 7 頁)

(21)出願番号

特願平6-167598

(71)出願人 000003078

株式会社東芝

(22)出顯日

平成6年(1994)7月20日

神奈川県川崎市幸区堀川町72番地

(72)発明者 白井 成一

三重県三重郡朝日町大字繩生2121番地 株

式会社東芝三重工場内

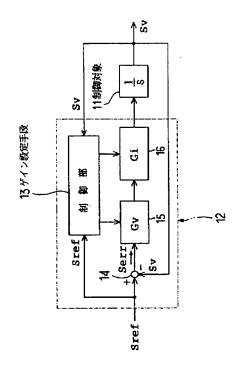
(74)代理人 弁理士 則近 憲佑

(54) 【発明の名称】 速度制御装置

(57)【要約】

【目的】 速度指令値の変化や速度偏差量の変化が大である場合でも、迅速に速度指令値に対応する速度に制御することができるようにする。

【構成】 制御装置12は、モータ11の回転制御を行う。モータ11の回転速度を検出してその検出速度信号 S v と速度指令値 S r ef に基づいて比例積分制御を行う。制御部13は、速度指令値 S r ef の変化率が所定値 α s et を超えると比例演算部15の比例ゲイン値 G v の係数値 k の値を「1」からk 1(>1)に、積分演算部16の積分ゲイン値 G i の係数値mの値を「1」からm1(<1)に変更設定し、外乱により速度 V が変動したときは、その変動量が大のとき係数値 k を k 2(>1), mをm 2(>1)に設定し、モータ11の回転速度 V を迅速に速度指令値 S r ef に対応する速度 V s となるように制御する。



【特許請求の範囲】

【請求項1】、 制御対象の速度を目標値である速度指令 値となるように制御するために、速度検出手段による前 記制御対象の検出速度と前記速度指令値との差である速 度偏差量に基づいて比例積分演算あるいは比例積分微分 演算を行って求めた制御量で前記制御対象を駆動制御す るようにした速度制御装置において、

前記速度指令値の変化率が所定の指令値変化率を超えた ときに、前記速度偏差量が予め設定された変化量を超え ている状態では、前記比例積分演算あるいは前記比例積 分微分演算に用いる比例ゲイン値を高く設定すると共に 同じく積分ゲイン値を低く設定するゲイン設定手段を設 けたことを特徴とする速度制御装置。

【請求項2】 前記ゲイン設定手段は、前記速度指令値 の変化率が所定の指令値変化率を超えたときに、前記速 度偏差量が予め設定された変化量を超えている状態で は、前記比例積分演算あるいは前記比例積分微分演算に 用いる比例ゲイン値をそのときの速度偏差量に応じた量 だけ高く設定すると共に同じく積分ゲイン値をそのとき の速度偏差量に応じた量だけ低く設定するように構成さ れていることを特徴とする請求項1記載の速度制御装

【請求項3】 前記ゲイン設定手段は、前記速度指令値・ の変化率が略一定の状態で且つ前記速度偏差量が予め設 定された変化量を超えている状態では、前記比例ゲイン 値および積分ゲイン値を高く設定するように構成されて いることを特徴とする請求項1または2記載の速度制御

【請求項4】 前記ゲイン設定手段は、前記速度指令値 の変化率が略一定の状態で且つ前記速度偏差量が予め設 30 定された変化量を超えている状態では、前記比例ゲイン*

 $G = G v \left[1 + 1 / (T i \cdot s) \right]$

また、制御対象となる負荷であるモータ1の伝達関数を (1/s) とすると、図4に示しているようなブロック 構成として表すことができる。

【0005】このような構成として、モータ1の回転速 度Vの検出速度信号Svに基づいて、速度指令信号Sre f との速度偏差量 Serr を演算しながら比例積分演算を 実行してモータ1に対する制御量を求めて駆動制御する ものである。

[0006]

【発明が解決しようとする課題】ところで、上述のよう に、フィードバック系の伝達関数Gを設定することによ り、例えば、モータ1に対してステップ的な速度指令S ref が与えられると、制御装置2は、図5または図6に 示すような速度変化となるように応答する。この場合、 伝達関数Gのゲインの設定をオーバシュートが発生しな いようにした場合には、図5に示したように、立ち上が り時間traが長くなる。また、この立ち上がり時間t raを短くするために比例ゲインを大きくして積分時定 50 答性を向上し得る速度制御装置を提供することにある。

*値および前記積分ゲイン値を、そのときの速度偏差量に 応じた量だけ高く設定するように構成されていることを 特徴とする請求項3記載の速度制御装置。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【産業上の利用分野】本発明は、制御対象の速度を目標 値である速度指令値となるように制御するために、速度 検出手段による前記制御対象の検出速度と前記速度指令 値との差である速度偏差量に基づいて比例積分演算ある いは比例積分微分演算を行って求めた制御量で前記制御 対象を駆動制御するようにした速度制御装置に関する。 [0002]

【従来の技術】従来、この種の装置として、例えばモー タの回転速度をいわゆるフィードバック制御により行う ようにしたものがある。すなわち、例えば、図4に示す ように、制御対象となる負荷であるモータ1を比例積分 制御により行う構成として、制御装置2により、モータ 1の回転速度検出装置からの回転速度信号 S v に基づい てフィードバック制御を行うようになっている。

【0003】この場合、外部から与えられる速度指令信 号Sref に対して、制御装置2の偏差量演算器3におい ては、回転速度検出装置からのモータ1の実際の回転速 度Vを示す速度検出信号Svとの差である速度偏差量S err (= Sref - Sv)を演算して出力し、比例積分演 算器4においては、次のような演算を行って制御量を設 定するようになっている。すなわち、比例積分演算器4 においては、その比例積分演算の伝達関数として、比例 ゲインをGv(定数)とし、積分時定数をTi(定数) として設定した次式で示される伝達関数Gを設定してい る。

[0004]

··· (a)

数を短くするように調節設定すると、図6に示すよう に、立ち上がり時間はtrbと短くすることができる が、オーバシュートが大きくなったりあるいは振動が発 生したりする。

【0007】 したがって、速度指令信号 Sref に相当す る回転速度 V s まで安定した状態で達するように調節す ると長い立ち上がり時間traとなり、これに対して短 い立ち上がり時間 trbとなるように比例ゲインGv, 積分時定数Tiの設定値を変えるとオーバシュートや振 動が発生して不安定な回転状態となる不具合がある。ま た、与えられた速度指令値Sref で安定に回転している 状態で負荷変動等により回転速度Vが大きく変動した場 合には、変動が少ない場合に比べてその応答時間あるい は応答特性が悪くなる不具合がある。

【0008】本発明は、上記事情に鑑みてなされたもの で、その目的は、速度指令値に対する追従性を向上させ て迅速に安定な速度に達することができ、さらに外乱応 3

[0009]

【課題を解決するための手段】本発明は、制御対象の速度を目標値である速度指令値となるように制御するために、速度検出手段による前記制御対象の検出速度と前記速度指令値との差である速度偏差量に基づいて比例積分演算あるいは比例積分微分演算を行って求めた制御量で前記制御対象を駆動制御するようにした速度制御装置を対象とするものであり、前記速度指令値の変化率が所定の指令値変化率を超えたときに、前記速度偏差量が予め設定された変化量を超えている状態では、前記比例積分演算あるいは前記比例積分微分演算に用いる比例ゲイン値を高く設定すると共に同じく積分ゲイン値を低く設定するゲイン設定手段を設けたところに特徴を有する。

【0010】前記ゲイン設定手段を、前記速度指令値の変化率が所定の指令値変化率を超えたときに、前記速度偏差量が予め設定された変化量を超えている状態では、前記比例積分演算あるいは前記比例積分微分演算に用いる比例ゲイン値をそのときの速度偏差量に応じた量だけ高く設定すると共に同じく積分ゲイン値をそのときの速度偏差量に応じた量だけ低く設定するように構成すると 20 良い

【0011】また、前記がイン設定手段を、前記速度指令値の変化率が略一定の状態で且つ前記速度偏差量が予め設定された変化量を超えている状態では、前記比例ゲイン値および積分ゲイン値を高く設定するように構成することができる。

【0012】さらに、前記ゲイン設定手段を、前記速度 指令値の変化率が略一定の状態で且つ前記速度偏差量が 予め設定された変化量を超えている状態では、前記比例 ゲイン値および前記積分ゲイン値を、そのときの速度偏 差量に応じた量だけ高く設定するように構成することが 好ましい。

[0013]

【作用】請求項1記載の速度制御装置によれば、設定さ れた速度指令値が所定の指令値変化率を超えているとき に、速度偏差量が予め設定された変化量を超えている状 態では、ゲイン設定手段は、比例積分演算あるいは比例 積分微分演算により制御量を演算する際に、その比例ゲ イン値および積分ゲイン値を変更設定するようになる。 この場合、ゲイン設定手段は、比例ゲイン値を高く設定 40 し、積分ゲイン値を低く設定するようになる。これによ り、このように速度指令値が大きく変化するように設定 された場合に対応してその速度を適切に制御することが でき、速度指令値に対応する速度に達するまでの立ち上 がり時間を短縮することができるようになる。そして、 速度偏差量があらかじめ設定された変化量以下になる と、ゲイン設定手段は、比例ゲイン値および積分ゲイン 値を変更前の状態に戻すようになるので、その状態に対 応した速度制御を行うことができる。

【0014】また、通常の速度制御においては、速度偏 50 信号Svは制御装置12に与えられる。

差量があらかじめ設定された変化量を超えることがないので、設定変更をすることなくあらかじめ設定された比例ゲイン値および積分ゲイン値を用いた制御を行うので、通常の制御においては支障なく制御を行うことができるものである。

【0015】請求項2記載の速度制御装置によれば、設定される速度指令値が所定の指令値変化率を超えたときに、速度偏差量が予め設定された偏差量をこえている状態では、ゲイン設定手段は、比例ゲイン値をそのときの速度偏差量に応じた量だけ高く設定すると共に同じく積分ゲイン値をそのときの速度偏差量に応じた量だけ低く設定するので速度偏差量に応じた割合で比例ゲイン値および積分ゲインの設定を行うことができるので、速度指令値の大きさに応じた的確な速度制御が行えるようになる。

【0016】請求項3記載の速度制御装置によれば、速 度指令値の変化がなく略一定の速度指令値に対応した速 度制御を行っている状態において、ゲイン設定手段は、 速度偏差量が予め設定された変化量を超えたとき、つま り、外乱としての負荷の変動等が発生して速度検出手段 による検出速度が所定以上変化した場合には、比例積分 演算あるいは比例積分微分演算により制御量を演算する 際に、その比例ゲイン値および積分ゲイン値を高く変更 設定するようになる。これにより、外乱による速度偏差 量の変化が大きくなる場合に対応してその速度を適切に 制御することができ、設定されている速度指令値に対応 する速度に迅速に戻るように制御することができ、速度 偏差量があらかじめ設定された変化量以下になると、ゲ イン設定手段は、比例ゲイン値および積分ゲイン値を変 更前の状態に戻すようになるので、その状態に対応した 速度制御を行うことができる。

【0017】請求項4記載の速度制御装置によれば、速度指令値の変化率が略一定の状態で且つ速度偏差量が予め設定された偏差量を超える状態では、ゲイン設定手段は、比例ゲイン値および積分ゲイン値をそのときの速度偏差量に応じた動合で比例ゲイン値および積分ゲインの設定を行うことができるので、速度指令値の大きさに応じた的確な速度制御が行えるようになる。

0 [0018]

【実施例】以下、本発明の一実施例について図1ないし図3を参照しながら説明する。図1は、信号の伝達系をブロック構成で示すもので、制御対象である負荷としてのモータ11 (伝達関数を1/sとする)は、制御装置12から制御量に応じた駆動信号が与えられるようになっており、その駆動信号に応じて回転速度Vが制御されるようになっている。モータ11の回転速度Vに相当する回転速度信号Svは、図示しない速度検出手段により検出されるようになっており、その検出された回転速度信号Svは制御装置12に与えられる。

5

【0019】制御装置12は、マイクロコンピュータなどから構成されるゲイン設定手段としての制御部13, 偏差量演算部14, 比例演算部15および積分演算部16から構成されている。制御部13は、速度指令信号Srefが与えられると共に速度検出信号Srが与えられるようになっており、それらの信号に基づいて比例演算部15および積分演算部16に設定信号を与える。偏差量*

$$G v = k \cdot g v$$

で表される。ここで、g v は予め設定された比例ゲイン 後値を示す定数であり、k は制御部 1 3 から与えられる設 10 定信号に応じて設定される係数値である。そして、通常は制御部 1 3 によりその係数値k が「1」となるように設定されており、後述するように、所定の条件下においては制御部 1 3 からの設定信号に応じてその係数値k 0 %

$$G i = [1+1/(m \cdot T i \cdot s)]$$

【0022】次に、本実施例の作用について図2のフローチャートおよび図3をも参照して説明する。すなわち、制御装置12が給電されるようになると、制御部13は、これに応じて図2に示すフローチャートのプログラムを所定の制御周期で実行し、そのプログラム中で設定された条件に基づいてモータ11の駆動制御を行う。制御部13は、プログラムを開始すると、まず、初期設30定として、後述するフラグFの値が「1」であるか否かを判断する(ステップS1)。この場合にはまだフラグFの値は「0」であるので「NO」と判断してステップS2に進み、ここで制御部13は、比例演算部15および積分演算部16に対してそれぞれの係数値kおよびm★

 $\alpha = | Sref2 - Sref1 | / Sref1$

で表わされる。そして、その変化率 α が設定されている指令値変化率 α set の値以下であるときには、制御部13は、ステップS 4 で「NO」と判断してプログラムを終了し、メインプログラムにリターンする。また、ステップS 4 で「YES」と判断した場合には、制御部13は、ステップS 5 に移行し、ここで比例演算部15における比例ゲイン値G 1 いの係数値 1 を 1 に設定すると共に、積分演算部16における積分ゲイン値G 1 の係数値mを「1」よりも小さい値であるm1(1 に設定してプログラムを終了してリターンする。

【0026】このとき、速度指令値Srefが大きく変化 11の回転速度Vがまだ小さく速度偏差量Serrが大きしていることから、いま与えられている速度指令値Sre50 い状態では「NO」と判断してプログラムを終了する。

*演算部14は、速度指令信号 Sref と回転速度信号 Sv との差を演算して速度偏差量 Serr (= Sref - Sv) として比例演算部15に与える。

【0020】比例演算部15は、偏差量演算部14から 速度偏差量信号Serr が与えられると、この値に比例ゲインGvを乗じた値を演算して求める。この場合、比例 ゲインGvを示す伝達関数は、

... (1)

※値がk1(k1>1)あるいはk2(k2>1)に変更10 設定されるようになっている。

【0021】また、積分演算部16は、比例演算部15から与えられる信号に対して積分ゲインGiを乗じた値を演算して求める。この場合、積分ゲインGiを示す伝達関数は、

... (2)

★を共に「1」となるように設定する。

【0023】この場合、係数値kおよびmの値を「1」に設定した状態では、後述する条件とならないような通常の制御条件に相当する速度指令値Sref あるいは速度偏差量Serr の範囲内における状態であるときにモータ11を適切な制御量により制御することができるように設定されている係数値である。

【0024】さて、次に、制御部13は、モータ11を回転駆動させるべく外部から与えられている速度指令値 Sref の変化があるか否かを判断し(ステップS3)、例えば、新規に速度指令値 Sref が与えられて変化がある場合には「YES」と判断してステップS4に移行する。ここでは、制御部13は、変化前に与えられていた速度指令値 Sref1(この場合は Sref1=0)に対していま与えられている速度指令値 Sref2の変化率 α が予め設定されている指令値変化率 α set よりも大きいか否かを判断する。

【0025】この場合、速度指令値Sref の変化率 a

... (3)

fとモータ11の回転速度Vを検出する速度検出手段からの検出信号Svとの偏差量である速度偏差量Serrは大きい値となっている。そして、偏差量演算部14から出力される速度偏差量Serrに基づいて、比例演算部15は、前述の式(1)で示す比例ゲイン値Gvの係数値kをk1として設定した状態で比例演算を行い、その演算結果に対して、続く積分演算部16においては、前述の式(2)で示す積分ゲイン値Giの係数値mをm1として設定した状態で積分演算を行うようになる。

【0027】この後、制御部13は、プログラムを所定の制御周期で実行すると、上述のステップS1で「YES」と判断してステップS6に移行し、ここで、モータ11の回転速度Vがまだ小さく速度偏差量Serrが大きい出版でけ「NO」と判断してプログラムを終了する。

7

これにより、比例演算部15および積分演算部16は前述と同様の演算処理を行ってモータ11の駆動制御を行う。

【0028】このようにしてモータ11の回転駆動制御が進められるうちに、所定の制御周期でプログラムを実行したときに、モータ11の回転速度Vが速度指令値Srefに対応する回転速度Vsに近付いている場合には、制御部13は、ステップS1を経てステップS6になると、速度偏差量Serrが予め設定されている変化量SAよりも小さくなっていることに基づいて、ここで「YE 10 S」と判断してステップS7に移行するようになる。

【0029】制御部13は、このステップS7にてフラグFの値を「0」に変更し、この後前述のステップS2に移行して比例ゲイン値Gvの係数値kおよび積分ゲイン値Giの係数値mを共に「1」に設定する。続くステップS3では、制御部13は、速度指令値Srefがその後変化していないことから「NO」と判断してステップS8に進む。このステップS8で、制御部13は、現在の速度偏差量Serrが予め設定されている変化量SBの値は前述した変化量SAの値よりも大きい値(SB>SA)に設定されているので、制御部13は、ここで「NO」と判断してプログラムを終了してリターンする

【0030】以後、モータ11の回転速度Vが、速度指令値Srefに対応する目標回転速度Vsに達するまで、制御部13は、上述のステップS1, S2, S3およびS8を繰り返し実行するようになる。

【0031】この結果、モータ11の回転速度Vが速度 指令値Sref に対応する目標回転速度Vsに達するまで の立ち上がり時間trl (目標回転速度Vsの10%か ら90%まで達する時間)は、図3中に実線で示すよう に、比例ゲイン値Gvおよび積分ゲイン値Giを変更し ないで制御した場合の立ち上がり時間tr2に比べて短 い時間で達成することができるようになり、迅速に立ち 上げを行うことができるようになる。

【0032】上述のようにして立ち上げが終了して、モータ11の回転速度Vが速度指令値Sref に対応した回転速度Vsに略一致するように制御されている状態では、制御部13は、上述と同様にして、ステップS1、S2、S3およびS8を繰り返し実行することになる。そして、この状態で、モータ11の回転速度Vが負荷変動等により変化した場合には、速度検出信号Svが変化することにより、速度偏差量Serrが変化するので、これに基づいて比例演算部15および積分演算部16によりそれぞれ比例演算および積分演算が行われてモータ11の回転速度Vが再び速度指令値Sref に対応する回転速度Vsに一致するように制御される。

【0033】さて、このようにモータ11が、速度指令 的な設定を行うのではなく、速度偏差量Serr の大きさ値Sref に対応した回転速度Vsで安定な状態に駆動制 50 に応じた係数値k, mを設定するように構成することも

【0034】これにより、比例演算部15および積分演算部16においては、大きな負荷変動による速度偏差量Serrが大である場合に対応して設定された比例ゲイン値Gvおよび積分ゲイン値Giによりモータ11の駆動制御を行うようになる。この結果、モータ11の回転速度Vが速度指令値Srefに対応する目標回転速度Vsに復帰るまでの遅れ時間tdlは、図3中に実線で示すように、比例ゲイン値Gvおよび積分ゲイン値Giを変更しないで制御した場合の遅れ時間td2に比べて短い時間で達成することができるようになり、迅速に復帰することができるようになる。

【0035】このような本実施例によれば、制御部13により、速度指令値Srefの変化率 α が予め設定された指令値変化率 α setを超えたときに、そのときの速度偏差量Serrが所定の変化量SAよりも大である状態では、比例演算部15の比例ゲイン値G vの係数値kを初めに「1」に設定されていたものを「1」よりも大きい値であるk1に設定すると共に、積分演算部16の積分ゲイン値G i の係数値mを初めに「1」に設定されていたものを「1」よりも小さい値であるm1に設定するようにしたので、モータ11の立ち上げ時間 t r 1 を短くすることができ、迅速な立ち上げ制御を行うことができる。

【0036】また、制御部13により、速度指令値Srefが一定の状態で外乱等の負荷変動で速度偏差量Serrが所定の変化量SBよりも大である状態では、比例演算部15の比例ゲイン値Gvの係数値kおよび積分演算部16の積分ゲイン値Giの係数値mをいずれも初めに「1」に設定されていたものを「1」よりも大きい値であるk2およびm2に設定するようにしたので、モータ11の回転速度Vが速度指令値Srefに対応する目標回転速度Vsに復帰するまでの遅れ時間td1を短くすることができ、迅速な制御を行うことができる。

【0037】なお、上記実施例においては、制御部13は、プログラム中ステップ\$5あるいは\$9において、係数値kおよびmをそれぞれk1, m2あるいはk2, m2に変更設定する構成としているが、このような固定的な設定を行うのではなく、速度偏差量\$Serr の大きさに応じた係数値k, mを設定するように構成することも

30

(6)

10

9

できる。そして、この場合には、速度指令値Sref の変化率あるいは速度偏差量Serr の変動量の程度に応じて的確な速度制御を行うことができ、広い変動の幅に対応して短時間で確実にモータ11の回転速度Vを速度指令値Sref に対応する目標回転速度Vsになるように制御することができる。

【0038】本発明は、上記実施例にのみ限定されるものではなく、以下のように変形あるいは拡張できる。制御対象は、モータ以外に速度を制御すべき負荷全般に適用できる。微分演算部を付加して設けた比例積分微分制御を行う速度制御装置にも適用できる。

[0039]

【発明の効果】以上説明したように、本発明の速度制御 装置によれば、次に示すような効果を得ることができ る。すなわち、請求項1記載の速度制御装置によれば、 ゲイン設定手段により、速度指令値の変化率が所定の指 令値変化率を超えたときに、速度偏差量が予め設定され た変化量を超えている状態では、比例積分演算あるいは 比例積分微分演算に用いる比例ゲイン値を高く設定する と共に同じく積分ゲイン値を低く設定するように構成し たので、速度指令値が大きく変化するように設定された。 場合に対応してその速度を適切に制御することができ、 速度指令値に対応する速度に達するまでの立ち上がり時 間を短縮することができ、また、通常の速度制御におい ては、速度偏差量があらかじめ設定された変化量を超え ることがないので、設定変更をすることなくあらかじめ 設定された比例ゲイン値および積分ゲイン値を用いた制 御を行うので、通常の制御においては支障なく制御を行 うことができるという優れた効果を奏する。

【0040】請求項2記載の速度制御装置によれば、ゲイン設定手段により、設定される速度指令値が所定の指令値変化率を超えたときに、速度偏差量が予め設定された偏差量をこえている状態では、比例ゲイン値をそのときの速度偏差量に応じた量だけ高く設定すると共に同じく積分ゲイン値をそのときの速度偏差量に応じた量だけ低く設定するように構成したので、速度偏差量に応じた

割合で比例ゲイン値および積分ゲインの設定を行うことができ、速度指令値の大きさに応じた的確な速度制御が 行えるという優れた効果を奏する。

【0041】請求項3記載の速度制御装置によれば、ゲイン設定手段により、速度指令値の変化率が略一定の状態で且つ速度偏差量が予め設定された変化量を超えている状態では、比例ゲイン値および積分ゲイン値を高く設定するように構成したので、外乱による速度偏差量の変化が大きくなる場合に対応してその速度を適切に制御することができ、設定されている速度指令値に対応する速度に迅速に戻るように制御することができ、また、速度偏差量があらかじめ設定された変化量以下になると、比例ゲイン値および積分ゲイン値を変更前の状態に戻すようになるので、その状態に対応した速度制御を行うことができるという優れた効果を奏する。

【0042】請求項4記載の速度制御装置によれば、ゲイン設定手段により、速度指令値の変化率が略一定の状態で且つ速度偏差量が予め設定された偏差量を超える状態では、比例ゲイン値および積分ゲイン値をそのときの速度偏差量に応じた量だけ高く設定するように構成したので、速度偏差量に応じた割合で比例ゲイン値および積分ゲインの設定を行うことができ、速度指令値の大きさに応じた的確な速度制御が行えるという優れた効果を奏する。

【図面の簡単な説明】

【図1】本発明の一実施例を示す伝達系のブロック図

【図2】制御プログラムのフローチャート

【図3】応答波形図

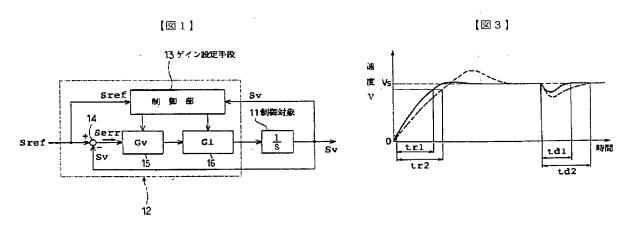
【図4】従来例を示す図1相当図

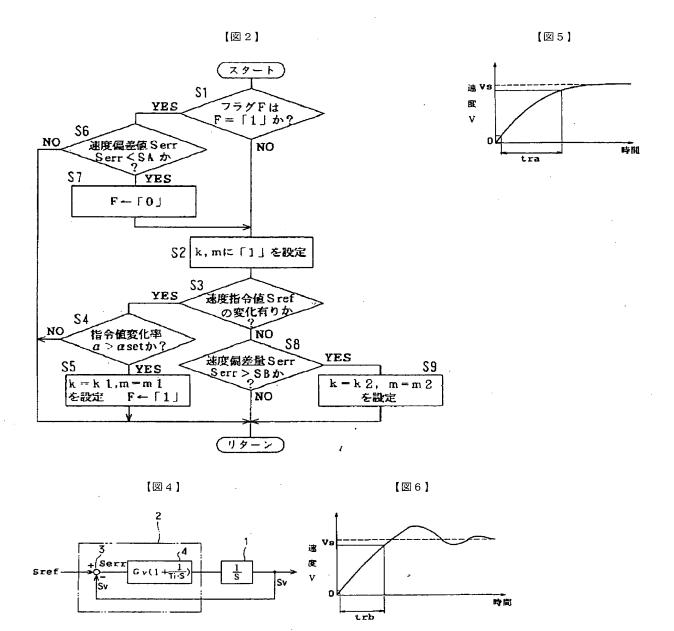
0 【図5】図3相当図

【図6】図3相当図

【符号の説明】

11はモータ(制御対象)、13は制御部(ゲイン設定 手段)、14は偏差量演算部、15は比例演算部、16 は積分演算部である。





* NOTICES *

JPO and NCIPI are not responsible for any damages caused by the use of this translation.

- 1. This document has been translated by computer. So the translation may not reflect the original precisely.
- 2.**** shows the word which can not be translated.
- 3.In the drawings, any words are not translated.

CLAIMS

[Claim(s)]

[Claim 1] In order to control the rate of a controlled system to become the rate command value which is desired value In the speed regulating device which was made to carry out drive control of said controlled system with the controlled variable which asked by performing a proportionality integration operator or proportional integral derivation based on the amount of velocity errors which is the difference of the detection rate of said controlled system by the speed detection means, and said rate command value In the condition that said amount of velocity errors is over the variation set up beforehand when said rate of a rate command value change exceeds predetermined command value rate of change The speed regulating device characterized by establishing a gain setting means to set up an integral gain value low similarly while setting up highly the proportional gain value used for said proportionality integration operator or said proportional integral derivation. [Claim 2] In the condition that said amount of velocity errors is over the variation set up beforehand when said rate of a rate command value change exceeds predetermined command value rate of change, said gain setting means While only the amount according to the amount of velocity errors at that time sets up highly the proportional gain value used for said proportionality integration operator or said proportional integral derivation The speed regulating device according to claim 1 characterized by being constituted so that only the amount according to the amount of velocity errors at that time may similarly set up an integral gain value low.

[Claim 3] Said gain setting means is a speed regulating device according to claim 1 or 2 which said rate of a rate command value change is in the condition of abbreviation regularity, and is characterized by consisting of conditions that said amount of velocity errors is over the variation set up beforehand so that said proportional gain value and an integral gain value may be set up highly. [Claim 4] said gain setting means -- said rate of a rate command value change -- abbreviation -- a fixed condition -- and the speed regulating device according to claim 3 characterized by consisting of conditions that said amount of velocity errors is over the variation set up beforehand so that only the amount according to the amount of velocity errors at that time may set up highly said proportional gain value and said integral gain value.

[Translation done.]



* NOTICES *

JPO and NCIPI are not responsible for any damages caused by the use of this translation.

- 1. This document has been translated by computer. So the translation may not reflect the original precisely.
- 2.**** shows the word which can not be translated.
- 3.In the drawings, any words are not translated.

DETAILED DESCRIPTION

[Detailed Description of the Invention]

[0001]

[Industrial Application] This invention relates to the speed regulating device which was made to carry out drive control of said controlled system with the controlled variable which asked by performing a proportionality integration operator or proportional integral derivation based on the amount of velocity errors which is the difference of the detection rate of said controlled system by the speed detection means, and said rate command value, in order to control the rate of a controlled system to become the rate command value which is desired value.

[0002]

[Description of the Prior Art] Conventionally, there are some which were made to perform rotational speed of a motor by the so-called feedback control as this kind of equipment. That is, for example, as shown in drawing 4, a control unit 2 performs feedback control based on the rotational-speed signal Sv from the rotational-speed detection equipment of a motor 1 as a configuration which performs the motor 1 which is a load used as a controlled system by proportional-plus-integral control. [0003] In this case, rate command signal Sref given from the outside It receives, and the amount Serr of velocity errors (=Sref-Sv) which is a difference with the rate detecting signal Sv which shows the actual rotational speed V of the motor 1 from rotational-speed detection equipment is calculated and outputted in the amount computing element 3 of deflection of a control unit 2, in the proportionality integration operator machine 4, the following operations are performed and a controlled variable is set up. That is, in the proportionality integration operator machine 4, as a transfer function of the proportionality integration operator, proportional gain was set to Gv (constant) and the transfer function G shown by the degree type which set up the integration time constant as Ti (constant) is set

[0004]

G=Gv[1+1/(Ti-s)] -- (a)

Moreover, if the transfer function of the motor 1 which is a load used as a controlled system is set to (1-/s), it can express as a block configuration as shown in drawing 4.

[0005] As such a configuration, it is based on the detection speed signal Sv of the rotational speed V of a motor 1, and is the rate command signal Sref. The amount Serr of velocity errors Calculating, a proportionality integration operator is performed and drive control is carried out in quest of the controlled variable to a motor 1.

[0006]

[Problem(s) to be Solved by the Invention] By the way, it is the step rate command Sref to a motor 1 by setting up the transfer function G of a feedback system as mentioned above. If given, a control unit 2 will answer so that it may become rate change as shown in <u>drawing 5</u> or <u>drawing 6</u>. In this case, when it is made for overshoot not to generate a setup of the gain of a transfer function G, as shown in <u>drawing 5</u>, build up time tra becomes long. Moreover, although build up time can be shortened with trb as shown in <u>drawing 6</u> if an accommodation setup is carried out so that proportional gain may be enlarged and an integration time constant may be shortened in order to shorten this build up time tra, overshoot becomes large or vibration occurs.

[0007] Therefore, rate command signal Sref When the set point of proportional gain Gv and an integration time constant Ti is changed so that it may become the long build up time tra when it





adjusts so that it may reach in the condition of having been stabilized to the corresponding rotational speed Vs, and it may become the short build up time trb to this, there is fault which overshoot and vibration occur and will be in an unstable rotation condition. Moreover, given rate command value Sref When rotational speed V is sharply changed by a load effect etc. in the condition of rotating to stability, there is fault to which the response time or response characteristic worsens compared with the case where there is little fluctuation.

[0008] This invention is to offer the speed regulating device which it was made in view of the above-mentioned situation, and the purpose raises the flattery nature to a rate command value, and can reach a quickly stable rate and may improve disturbance responsibility further.
[0009]

[Means for Solving the Problem] In order that this invention may control the rate of a controlled system to become the rate command value which is desired value It is a thing for the speed regulating device which was made to carry out drive control of said controlled system with the controlled variable which asked by performing a proportionality integration operator or proportional integral derivation based on the amount of velocity errors which is the difference of the detection rate of said controlled system by the speed detection means, and said rate command value. In the condition that said amount of velocity errors is over the variation set up beforehand when said rate of a rate command value change exceeds predetermined command value rate of change While setting up highly the proportional gain value used for said proportionality integration operator or said proportional integral derivation, it has the description at the place in which a gain setting means to set up an integral gain value low similarly was formed.

[0010] It is good to constitute so that only the amount [value / integral gain] similarly corresponding to the amount of velocity errors at that time while setting up highly only the amount [value / which is used for said proportionality integration operator or said proportional integral derivation / proportional gain] according to the amount of velocity errors at that time in the condition are over the variation to which said amount of velocity errors was beforehand set in said gain setting means when said rate of a rate command value change exceeded predetermined command value rate of change may be set up low.

[0011] Moreover, it can constitute from a condition of being over the variation to which it is in the condition of abbreviation regularity of said gain setting means of said rate of a rate command value change, and said amount of velocity errors was set beforehand so that said proportional gain value and an integral gain value may be set up highly.

[0012] furthermore, said gain setting means -- said rate of a rate command value change -- abbreviation -- a fixed condition -- and it is desirable to constitute said proportional gain value and said integral gain value from a condition that said amount of velocity errors is over the variation set up beforehand so that only the amount according to the amount of velocity errors at that time may be set up highly.

[0013]

[Function] In the condition that the amount of velocity errors is over the variation set up beforehand when the set-up rate command value is over predetermined command value rate of change according to the speed regulating device according to claim 1, in case a gain setting means calculates a controlled variable by the proportionality integration operator or proportional integral derivation, it comes to carry out a modification setup of the proportional gain value and the integral gain value. In this case, a gain setting means sets up a proportional gain value highly, and comes to set up an integral gain value low. Corresponding to the case where it is set up so that a rate command value may change a lot in this way by this, the rate can be controlled appropriately, and build up time until it reaches the rate corresponding to a rate command value can be shortened now. And if the amount of velocity errors turns into below the variation set up beforehand, since it will come to return a gain setting means to the condition before changing a proportional gain value and an integral gain value, speed control corresponding to the condition can be performed.

[0014] Moreover, in the usual speed control, since control using the proportional gain value and integral gain value which were beforehand set up, without making a setting change since the amount of velocity errors did not exceed the variation set up beforehand is performed, in the usual control, it is controllable convenient.





[0015] In the condition of having surpassed the amount of deflection to which the amount of velocity errors was set beforehand when the rate command value set up exceeds predetermined command value rate of change according to the speed regulating device according to claim 2 Since only the amount according to the amount of velocity errors at that time similarly sets up an integral gain value low while only the amount according to the amount of velocity errors at that time sets up a proportional gain value highly and a gain setting means can perform a setup of a proportional gain value and integral gain at a rate according to the amount of velocity errors Exact speed control according to the magnitude of a rate command value can be performed now.

[0016] In the condition of according to the speed regulating device according to claim 3 there being no rate command value change and performing speed control corresponding to the rate command value of abbreviation regularity a gain setting means When fluctuation of the load as disturbance etc. occurs and the detection rate by the speed detection means changes more than predetermined when the amount of velocity errors exceeds the variation set up beforehand that is, In case a controlled variable is calculated by the proportionality integration operator or proportional integral derivation, it comes to carry out a modification setup of the proportional gain value and the integral gain value highly. Corresponding to the case where change of the amount of velocity errors by disturbance becomes large by this, the rate is appropriately controllable. When it can control to return to the rate corresponding to the rate command value set up quickly and the amount of velocity errors turns into below the variation set up beforehand, a gain setting means Since it comes to return to the condition before changing a proportional gain value and an integral gain value, speed control corresponding to the condition can be performed.

[0017] In the condition of exceeding the amount of deflection to which the rate of a rate command value change is in the condition of abbreviation regularity, and the amount of velocity errors was set beforehand according to the speed regulating device according to claim 4 Since only the amount according to the amount of velocity errors at that time sets up highly a proportional gain value and an integral gain value and a gain setting means can perform a setup of a proportional gain value and integral gain at a rate according to the amount of velocity errors Exact speed control according to the magnitude of a rate command value can be performed now.

[Example] Hereafter, it explains, referring to drawing 1 thru/or drawing 3 about one example of this invention. Drawing 1 shows the transfer system of a signal by the block configuration, the driving signal according to a controlled variable is given from a control unit 12, and, as for the motor 11 (a transfer function is set to 1-/s) as a load which is a controlled system, rotational speed V is controlled according to the driving signal. The rotational-speed signal Sv equivalent to the rotational speed V of a motor 11 is detected by the speed detection means which is not illustrated, and the detected rotational-speed signal Sv is given to a control unit 12.

[0019] The control unit 12 consists of the control sections 13, the amount operation part 14 of deflection, the proportionality operation part 15, and the integration operator sections 16 as a gain setting means which consists of microcomputers etc. A control section 13 is the rate command signal Sref. While being given, the rate detecting signal Sv is given and a setting signal is given to the proportionality operation part 15 and the integration operator section 16 based on those signals. The amount operation part 14 of deflection is the rate command signal Sref. A difference with the rotational-speed signal Sv is calculated, and it gives the proportionality operation part 15 as an amount Serr of velocity errors (= Sref-Sv).

[0020] The proportionality operation part 15 is the amount operation part 14 of deflection to the amount signal Serr of velocity errors. If given, the value which multiplied this value by proportional gain Gv will be calculated and calculated. In this case, transfer function which shows proportional gain Gv Gv=k-gv -- (1)

It is come out and expressed, gv is a constant which shows the proportional gain value set up beforehand here, and k is a multiplier value set up according to the setting signal given from a control section 13. And it is set up so that the multiplier value k may usually be set to "1" by the control section 13, and according to the setting signal from a control section 13, a modification setup of the value of the multiplier value k is carried out k1 (k1>1) or k2 (k2>1) under a predetermined condition so that it may mention later.



[0021] Moreover, the integration operator section 16 calculates and calculates the value which multiplied by the integral gain Gi to the signal given from the proportionality operation part 15. In this case, transfer function which shows the integral gain Gi Gi= [1+1/(m-Ti-s)] -- (2) It is come out and expressed. Ti is the integration time constant set up beforehand here, and m is a multiplier value set up according to the setting signal given from a control section 13. And it is set up so that the multiplier value m may usually be set to "1" by the control section 13, and according to the setting signal from a control section 13, a modification setup of the value of the multiplier value m is carried out m1 (m1<1) or m2 (m2>1) under a predetermined condition so that it may mention

[0022] Next, an operation of this example is explained also with reference to the flow chart and drawing 3 of drawing 2. That is, if electric power comes to be supplied to a control unit 12, a control section 13 will perform the program of the flow chart shown in drawing 2 according to this a predetermined control period, and will perform drive control of a motor 11 based on the conditions set up in the program. A control section 13 will judge first whether the value of the flag F mentioned later is "1" as initial setting, if a program is started (step S1). In this case, since the value of Flag F is "0", it is judged to be "NO" and progresses to step S2, and to the proportionality operation part 15 and the integration operator section 16, both the control sections 13 still set up each multiplier value k and m here so that it may be set to "1."

[0023] In this case, rate command value Sref which is equivalent to the usual control condition which does not turn into conditions mentioned later where the value of the multiplier values k and m is set as "1" Or the amount Serr of velocity errors When it is in a condition within the limits, it is the multiplier value set up so that a motor 11 can be controlled by the suitable controlled variable. [0024] Now, a control section 13 is the rate command value Sref given from the outside in order to carry out the rotation drive of the motor 11 next. It judges whether it is changeful (step S3), for example, is the rate command value Sref newly. In being given and being changeful, it is judged as "YES" and shifts to step S4. Here, a control section 13 is command value rate-of-change alphaset to which the rate of change alpha of the rate command value Sref2 now given to the rate command value Sref1 (in this case, Sref 1= 0) given before change is set beforehand. It judges whether it is large.

[0025] In this case, rate command value Sref Rate of change alpha alpha=|Sref2-Sref1|/Sref1 -- (3) It is come out and expressed. And command value rate-of-change alphaset to which the rate of change alpha is set When it is below a value, a control section 13 judges it as "NO" by step S4, ends a program, and it carries out a return to a main program. moreover, when it is judged as "YES" by step S4 While a control section 13 shifts to step S5 and setting the multiplier value k of the proportional gain value Gv in the proportionality operation part 15 as k1 (k1>1) which is a larger value than "1" here The multiplier value m of the integral gain value Gi in the integration operator section 16 is set as m1 (m1<1) which is a value smaller than "1", with this, the value of Flag F is set as "1", and the return of the program is ended and carried out.

[0026] At this time, it is the rate command value Sref. Rate command value Sref now given since it is changing a lot The amount Serr of velocity errors which is the amount of deflection with the detecting signal Sv from a speed detection means which detects the rotational speed V of a motor 11 It is a large value. And the amount Serr of velocity errors outputted from the amount operation part 14 of deflection It is based. The proportionality operation part 15 Where the multiplier value k of the proportional gain value Gv shown by the above-mentioned formula (1) is set up as k1, a proportionality operation is performed, and where the multiplier value m of the integral gain value Gi shown by the above-mentioned formula (2) is set up as m1 to the result of an operation in the continuing integration operator section 16, it comes to perform an integration operator.

[0027] then -- if a control section 13 performs a program a predetermined control period -- the above-mentioned step S1 -- "YES" -- judging -- step S6 -- shifting -- here -- the rotational speed V of a motor 11 -- yet -- small -- the amount Serr of velocity errors In the large condition, it is judged as "NO" and a program is ended. Thereby, the proportionality operation part 15 and the integration

control of a motor 11. [0028] Thus, when a program is performed a predetermined control period while rotation drive

operator section 16 perform the same data processing as the above-mentioned, and perform drive





control of a motor 11 was advanced When the rotational speed V of a motor 11 is approaching the rotational speed Vs corresponding to the rate command value Sref A control section 13 is the amount Serr of velocity errors, if it becomes step S6 through step S1. From the variation SA set up beforehand, based on being small, it is judged as "YES" here and comes to shift to step S7. [0029] A control section 13 changes the value of Flag F into "0" at this step S7, shifts to step S2 of the next above-mentioned, and sets both the multiplier value k of the proportional gain value Gv, and the multiplier value m of the integral gain value Gi as "1." At continuing step S3, a control section 13 is the rate command value Sref. Since it is not changing after that, it is judged as "NO" and progresses to step S8. At this step S8, a control section 13 is the current amount Serr of velocity errors. It judges whether it is size from the variation SB set up beforehand. In this case, since the value of Variation SB is set as the larger value (SB>SA) than the value of Variation SA mentioned above, a control section 13 judges it as "NO" here, and ends and carries out the return of the program.

[0030] Henceforth, the rotational speed V of a motor 11 is the rate command value Sref. A control section 13 comes to repeat and perform the above-mentioned steps S1, S2, S3, and S8 until it reaches the corresponding target rotational speed Vs.

[0031] Consequently, the rotational speed V of a motor 11 is the rate command value Sref. The build up time tr1 (time amount attained from 10% to 90% of the target rotational speed Vs) until it reaches the corresponding target rotational speed Vs can be attained now by short time amount compared with the build up time tr2 at the time of controlling without changing the proportional gain value Gv and the integral gain value Gi into $\underline{\text{drawing 3}}$, as a continuous line shows, and can be quickly started now.

[0032] Starting is completed as mentioned above and the rotational speed V of a motor 11 is the rate command value Sref. In the condition of being controlled by the corresponding rotational speed Vs to carry out abbreviation coincidence, a control section 13 will repeat and perform steps S1, S2, S3, and S8 like ****. And when the rotational speed V of a motor 11 changes with load effects etc. and the rate detecting signal Sv changes in this condition, it is the amount Serr of velocity errors. Since it changes, based on this, a proportionality operation and an integration operator are performed by the proportionality operation part 15 and the integration operator section 16, respectively, and the rotational speed V of a motor 11 is the rate command value Sref again. It is controlled in agreement with the corresponding rotational speed Vs.

[0033] Now, a motor 11 is the rate command value Sref in this way. When rotational speed V is sharply changed by fluctuation of an above-mentioned load etc. when changing drive control into the stable condition with the corresponding rotational speed Vs for example, and a control section 13 performs a program, it is the amount Serr of velocity errors. Based on exceeding Variation SB, it is judged as "YES" at step S8, and comes to shift to step S9. A control section 13 sets the multiplier value m of the integral gain value Gi as m2 (m2>1) which is a larger value than "1", and ends a program while it sets the multiplier value k of the proportional gain value Gv as k2 (k2>1) whose k1 it is a larger value than "1" and is a different value corresponding to such fluctuation.

[0034] The amount Serr of velocity errors according [in / by this / the proportionality operation part

15 and the integration operator section 16] to a big load effect The proportional gain value Gv and the integral gain value Gi which were set up corresponding to the case where it is size come to perform drive control of a motor 11. Consequently, the rotational speed V of a motor 11 is the rate command value Sref. The time delay td1 to ****** can be attained now to the corresponding target rotational speed Vs by short time amount compared with the time delay td2 at the time of controlling without changing the proportional gain value Gv and the integral gain value Gi into drawing 3, as a continuous line shows, and can return now to it quickly.

[0035] According to such this example, it is the rate command value Sref by the control section 13. Command value rate-of-change alphaset to which rate of change alpha was set beforehand When it exceeds The amount Serr of velocity errors at that time In the condition of being size, from the predetermined variation SA While setting what was first set as "1" as k1 which is a larger value than "1", the multiplier value k of the proportional gain value Gv of the proportionality operation part 15 Since what was first set as "1" in the multiplier value m of the integral gain value Gi of the integration operator section 16 was set as m1 which is a value smaller than "1", starting time amount





tr1 of a motor 11 can be shortened, and quick starting control can be performed.

[0036] Moreover, it is the rate command value Sref by the control section 13. It is the amount Serr of velocity errors by load effects, such as disturbance, in a fixed condition. In the condition of being size, from the predetermined variation SB Since what was first set as "1" by each was set as k2 and m2 which are a larger value than "1", the multiplier value k of the proportional gain value Gv of the proportionality operation part 15, and the multiplier value m of the integral gain value Gi of the integration operator section 16 The rotational speed V of a motor 11 is the rate command value Sref. The time delay td1 until it returns to the corresponding target rotational speed Vs can be shortened, and quick control can be performed.

[0037] In addition, although the control section 13 is considering the multiplier values k and m as the configuration to which a modification setup is carried out k1, m2, or k2 and m2, respectively, it does not perform [in / under a program / on the above-mentioned example and / step S5 or S9] such a fixed setup, but it is the amount Serr of velocity errors. It can also constitute so that the multiplier values k and m according to magnitude may be set up. And it is the rate command value Sref in this case. Rate of change or the amount Serr of velocity errors Exact speed control can be performed according to extent of the amount of fluctuation, and it corresponds to the width of face of large fluctuation, and is the rate command value Sref about the rotational speed V of a motor 11 certainly in a short time. It is controllable to become the corresponding target rotational speed Vs. [0038] This invention is not limited only to the above-mentioned example, and can be transformed or extended as follows. A controlled system is applicable to the load at large which should control a rate in addition to a motor. It is applicable also to the speed regulating device which performs proportional plus integral plus derivative control which added and prepared the derivation section. [0039]

[Effect of the Invention] As explained above, according to the speed regulating device of this invention, effectiveness as taken below can be acquired. According to the speed regulating device according to claim 1, namely, with a gain setting means In the condition that the amount of velocity errors is over the variation set up beforehand when the rate of a rate command value change exceeds predetermined command value rate of change Since it constituted so that an integral gain value might similarly be set up low while setting up highly the proportional gain value used for a proportionality integration operator or proportional integral derivation Corresponding to the case where it is set up so that a rate command value may change a lot, the rate is appropriately controllable. Can shorten build up time until it reaches the rate corresponding to a rate command value, and it sets to the usual speed control. Since control using the proportional gain value and integral gain value which were beforehand set up, without making a setting change since the amount of velocity errors did not exceed the variation set up beforehand is performed, the outstanding effectiveness that it is controllable convenient in the usual control is done so.

[0040] When the rate command value set up exceeds predetermined command value rate of change with a gain setting means according to the speed regulating device according to claim 2 In the condition of having surpassed the amount of deflection to which the amount of velocity errors was set beforehand Since it constituted so that only the amount according to the amount of velocity errors at that time might similarly set up an integral gain value low while only the amount according to the amount of velocity errors at that time set up the proportional gain value highly The outstanding effectiveness that a setup of a proportional gain value and integral gain can be performed at a rate according to the amount of velocity errors, and exact speed control according to the magnitude of a rate command value can be performed is done so.

[0041] In the condition of being over the variation to which the rate of a rate command value change is in the condition of abbreviation regularity, and the amount of velocity errors was beforehand set by the gain setting means according to the speed regulating device according to claim 3 Since it constituted so that a proportional gain value and an integral gain value might be set up highly Corresponding to the case where change of the amount of velocity errors by disturbance becomes large, the rate is appropriately controllable. If it becomes below the variation to which it could control to return to the rate corresponding to the rate command value set up quickly, and the amount of velocity errors was set beforehand, since it will come to return to the condition before changing a proportional gain value and an integral gain value The outstanding effectiveness that speed control



corresponding to the condition can be performed is done so.

[0042] In the condition of exceeding the amount of deflection to which the rate of a rate command value change is in the condition of abbreviation regularity, and the amount of velocity errors was beforehand set by the gain setting means according to the speed regulating device according to claim 4 Since it constituted so that only the amount according to the amount of velocity errors at that time might set up highly a proportional gain value and an integral gain value The outstanding effectiveness that a setup of a proportional gain value and integral gain can be performed at a rate according to the amount of velocity errors, and exact speed control according to the magnitude of a rate command value can be performed is done so.

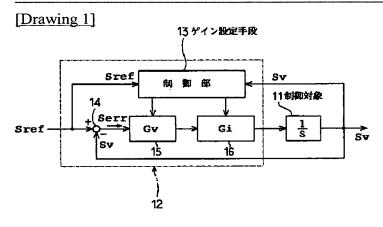
[Translation done.]

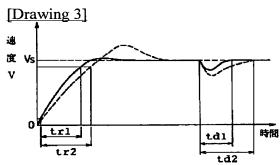


JPO and NCIPI are not responsible for any damages caused by the use of this translation.

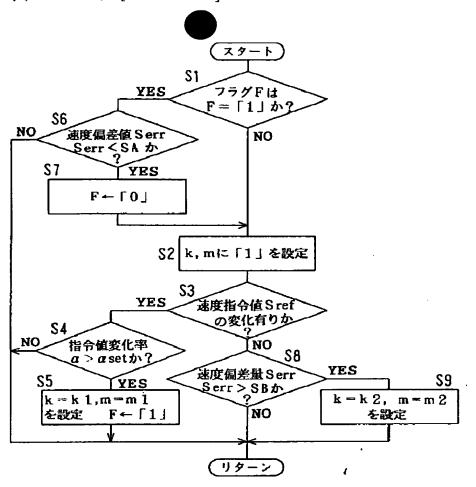
- 1. This document has been translated by computer. So the translation may not reflect the original precisely.
- 2.**** shows the word which can not be translated.
- 3.In the drawings, any words are not translated.

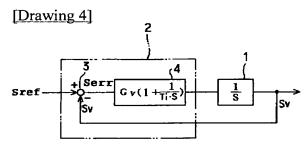
DRAWINGS

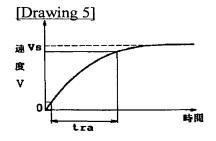


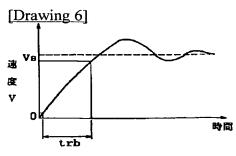


[Drawing 2]











[Translation done.]

This Page is Inserted by IFW Indexing and Scanning Operations and is not part of the Official Record

BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images include but are not limited to the items checked:

☐ BLACK BORDERS
☐ IMAGE CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
FADED TEXT OR DRAWING
☐ BLURRED OR ILLEGIBLE TEXT OR DRAWING
☐ SKEWED/SLANTED IMAGES
☐ COLOR OR BLACK AND WHITE PHOTOGRAPHS
☐ GRAY SCALE DOCUMENTS
☐ LINES OR MARKS ON ORIGINAL DOCUMENT
\square REFERENCE(S) OR EXHIBIT(S) SUBMITTED ARE POOR QUALITY
□ OTHER.

IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

As rescanning these documents will not correct the image problems checked, please do not report these problems to the IFW Image Problem Mailbox.